



I Utilizzo

Un serbatoio di ricezione consente lo scarico manuale del latte in appositi bidoni o autocisterne. La capacità massima è di 5.000 litri/ora. La temperatura massima prevista per il latte all'arrivo è di 25 °C.

I Principio di funzionamento

Il latte viene versato in un pre-filtro per l'eliminazione delle particelle solide più grandi. Viene poi stoccato in un serbatoio apposito con una capacità di 150 litri. Tale serbatoio di stoccaggio dispone di una sonda che rileva il livello massimo e minimo. Quando viene rilevato il livello minimo, la macchina si avvia. Un filtro situato nella parte inferiore effettua una seconda eliminazione delle particelle più sottili. La pompa spinge il latte attraverso lo scambiatore di calore a piastre, che raffredda il liquido da 25 °C (max.) a 4° C.

Prima del processo di raffreddamento, la portata del latte è registrata tramite un flussometro che consente di conoscere la quantità fornita da ciascun agricoltore, i totali giornalieri, settimanali, mensili e così via.

I Disegno e caratteristiche

MODULO PER LA RICEZIONE DI LATTE CON FILTRO

Montato su una struttura in acciaio inossidabile AISI 304.

Serbatoio di ricezione da 150 L.

Primo filtro realizzato in rete forata per la ricezione in bidoni da latte.

Secondo filtro a squadra con setaccio 0,5 mm in acciaio inossidabile AISI 316L

DN40 con guarnizione EPDM.

Pompa centrifuga Hyginox, 3.000 giri/minuto, 0,55 kW per il travaso del prodotto.

Valvola a farfalla DN40 in acciaio inossidabile AISI 316L con guarnizione EPDM e maniglia multi-posizione.

Flussometro elettromagnetico DN 25.

Sonda di livello.

Scambiatore a piastre in acciaio inossidabile AISI 316L con guarnizioni di NBR.

Pannello di controllo in acciaio inossidabile AISI 304. Include: regolatore di temperatura, controllo e protezione pompa, pulsanti e spie di funzionamento.

Apparecchiatura pre-montata e testata da INOXPA.



I Materiali

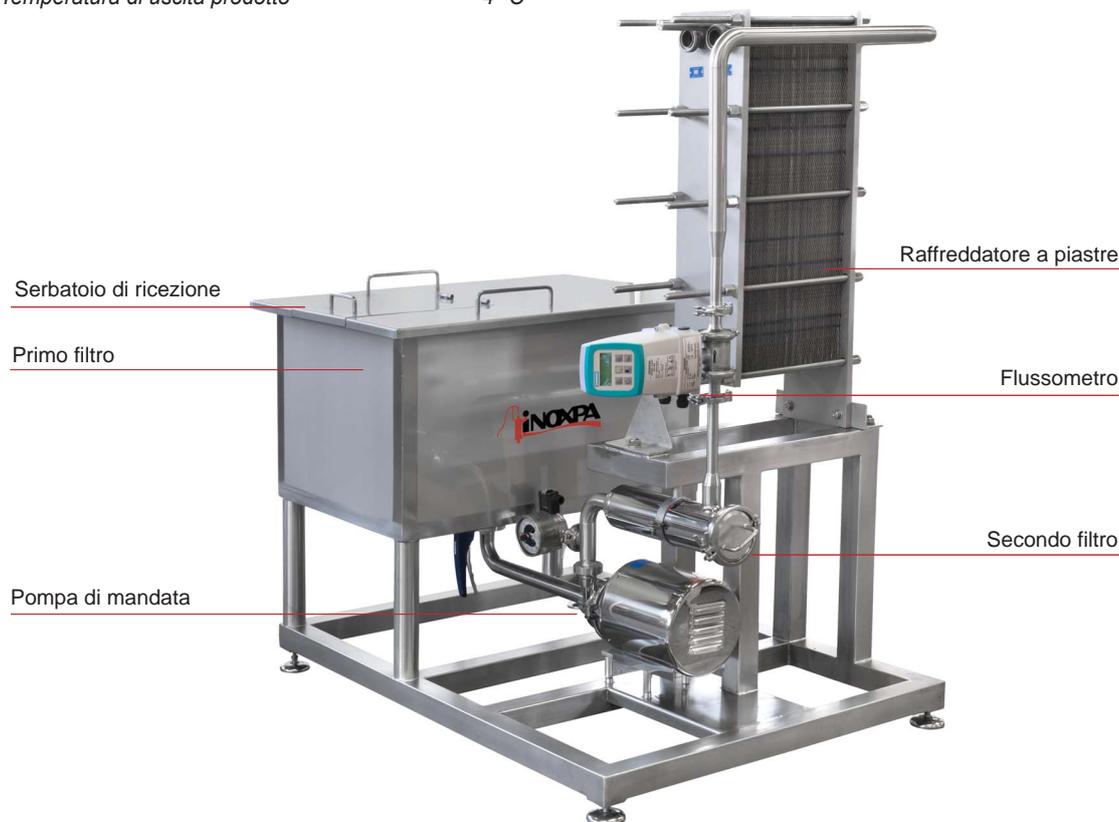
Parti a contatto con il prodotto	AISI 316L e AISI 304
Materiali restanti e quadro elettrico	AISI 304
Guarnizioni a contatto con il prodotto	EPDM e NBR
Finitura superficiale interna	Ra ≤ 0,8 µm
Finitura superficiale esterna	Levigata opaca

I Opzioni

Calcolo individuale dello scambiatore a piastre in base alla temperatura specifica di arrivo del prodotto (25 - 35 °C).
 Possibilità di collegamento al sistema centrale CiP.
 Manometro per rilevare ostruzioni del filtro secondario.

I Specifiche tecniche

Versioni disponibili	5.000 l/ora
Temperatura max. di ingresso prodotto	35 °C
Temperatura di uscita prodotto	4 °C



Informazione orientativa. Ci riserviamo il diritto di modificare qualsiasi materiale o caratteristica senza preavviso. Per maggiori informazioni consultare il nostro sito internet. www.inoxpa.com



FT-ISO/ED-5.1.IT-0213